

# Technisches Datenblatt

## DIAGUR D150

Versionsdatum: 01.06.2021

<b>Produkt:</b>	Kieselgur Pulver gebrannt		
<b>Verwendung:</b>	Füllstoff, Trägerstoff, Trennmittel, Isolierstoff		
<b>Chemische Analyse:</b>	SiO <sub>2</sub>	82 - 88 %	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3 - 6 %	
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2 - 3,5 %	
	K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O	0,9 - 2,05 %	
	MgO	0,8 %	
<b>Schmelzpunkt:</b>	>1490 °C		
<b>Glühverlust:</b>	0,75 %	bei 1000°C	
<b>Spezifisches Gewicht (g/cm<sup>3</sup>):</b>	ca.	2,2 g/cm <sup>3</sup>	
<b>pH-Wert:</b>	ca.	6 bei 10% Suspension	

Spezifikationen:	ca.-Angaben	
<b>Körnung:</b>	Pulver	
<b>Schüttdichte:</b>	270 g/l	
<b>Feuchtigkeit:</b>	0,5 %	
<b>Adsorptionsfähigkeit Wasser:</b>	148 %	
<b>Adsorptionsfähigkeit Öl:</b>	%	
<b>Mittlere Korngrößenverteilung:</b>	max. (D <sub>99</sub> ) µm	50
	mittel (D <sub>50</sub> ) µm	7,5
	min. (D <sub>10</sub> ) µm	2

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.  
Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.  
Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Hersteller und Vertreiber können keine Gewähr für die Produktwirkung übernehmen, da die Einsatzbedingungen und Verfahrensweisen der Anwender nicht unter ihrer Kontrolle stehen.  
Eine Haftung für Verluste oder Schäden hieraus ist ausgeschlossen.